



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

Ниже представлена информация, необходимая для подсчета рабочей емкости смол Амберлайт IRA96, IRA96RF и IRA96SB, используемых для обессоливания воды.

Свойства этих смол соответственно описаны в Перечнях Данных Продукта PDS 0211, 0441 и 0419 А.

РАБОЧАЯ ЕМКОСТЬ

Рабочую емкость можно получить, умножив базовое значение емкости из Таблицы 1 на поправочные коэффициенты А, В и С из Таблиц 2 - 4.

$$\text{Емк} = \text{Емк}_0 \times \text{А} \times \text{В} \times \text{С}$$

Таблица 1 : Базовое значение емкости в зависимости от соотношения $\text{SO}_4/\sum\text{Аск}^*$

$\text{SO}_4/\sum\text{Аск}$ %	Емкость экв/л (Емк ₀)
0	1.01
20	1.04
40	1.07
60	1.10
80	1.12
100	1.15

* $\sum\text{Аск}$ = Сумма анионов сильных кислот

Таблица 2 : Поправочный коэффициент емкости А в зависимости от концентрации CO_2

CO_2 мг-экв/л	Коэффициент А
0.10	0.93
0.25	0.94
0.50	0.96
0.75	0.98
> 1.00	1.00

Таблица 3 : Поправочный коэффициент емкости В в зависимости от температуры воды

Вода °С	Коэффициент В
5	0.90
15	1.00
25	1.05
35	1.08
45	1.10

Таблица 4 : Поправочный коэффициент емкости С в зависимости от продолжительности фильтроцикла (часы)

Фильтроцикл (часы)	Коэффициент С
4	0.80
6	0.88
8	0.92
12	0.97
18	0.99
> 24	1.00

Таблица 5 : Рекомендуемые условия эксплуатации

Максимальная рабочая температура _____	100°С
Минимальная высота загрузки _____	700 мм
Рабочая скорость потока _____	от 5 до 40 ОЗ*/ч
Максимальная линейная скорость _____	50 м/ч
Регенерант _____	NaOH
Уровень _____	120 % ионной нагрузки
Скорость потока _____ минут)	от 2 до 8 ОЗ/ч (мин. время контакта: 30 минут)
Концентрация _____	от 2 до 4 %
Медленная отмывка _____	2 ОЗ со скоростью регенерации
Быстрая отмывка _____	от 4 до 8 ОЗ с рабочей скоростью потока

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE (АМБЕРЛАЙТ) - торговая марка компании Ром энд Хаас, Филадельфия, США

Ионообменные смолы и полимерные адсорбенты содержат побочные продукты, как следствие процесса производства. Для любого конкретного случая пользователь должен определить, до какой степени должны быть удалены органические побочные продукты и создать технические условия для того, чтобы обеспечить достижение необходимого уровня чистоты при их использовании. Пользователь должен обеспечить соответствие со всеми нормами безопасности и требованиями, регулирующими применение продукции. Если это не оговорено особо, компания Ром энд Хаас не рекомендует свои ионообменные смолы или полимерные адсорбенты в том виде, в котором они поставляются, как являющиеся подходящими или достаточно чистыми для любого конкретного использования. Обращайтесь за консультацией и дополнительной технической информацией к техническому представителю компании Ром энд Хаас. Кислотные и основные растворы регенерантов являются коррозионными и должны использоваться таким образом, чтобы предотвратить их контакты с глазами и кожей. Азотная кислота и другие сильные окисляющие реагенты, будучи смешаны с ионообменными смолами, могут приводить к реакции взрывного типа. Если предполагается применение окислительного реагента, такого как азотная кислота, необходимо использование оборудования соответствующей конструкции, чтобы предотвратить быстрое повышение давления. Прежде чем использовать сильные окисляющие реагенты в контакте с ионообменными смолами, консультируйтесь с источниками, обладающими знаниями и опытом в работе с такими материалами.

Компания Ром энд Хаас не дает гарантий, явно выраженных или подразумеваемых, касающихся точности или достаточности изложенных данных и определенно исключает любую ответственность в связи с их использованием. Мы рекомендуем, чтобы потенциальные пользователи определили для себя применимость продуктов Ром энд Хаас и условия их использования до того, как приобрести эти продукты.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33-1) 40 02 50 00 - Fax : 43 45 28 19